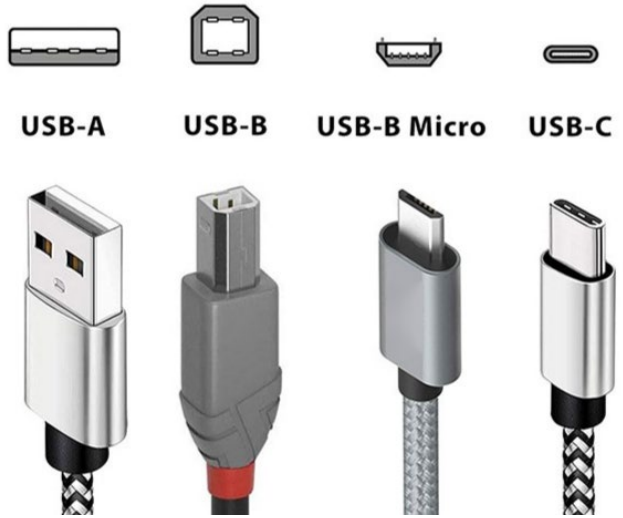
What Are Common Examples of Poka-Yoke?



Many mistake-proofing devices are already part of everyday life. Products and processes are often designed so they only fit one way or work correctly when used the intended way.

Common examples include the following:

- USB connectors
- Keyed electrical connectors
- Barcode verification
- Presence sensors
- Auto-shutoff torque tools



EVERYONE • EVERY DAY • EVERYWHERE

Supervisors/Team Leads: Email questions or comments to CITeam@kccmfg.com

MINUTO DE MEJORA CONTINUA

LUNE

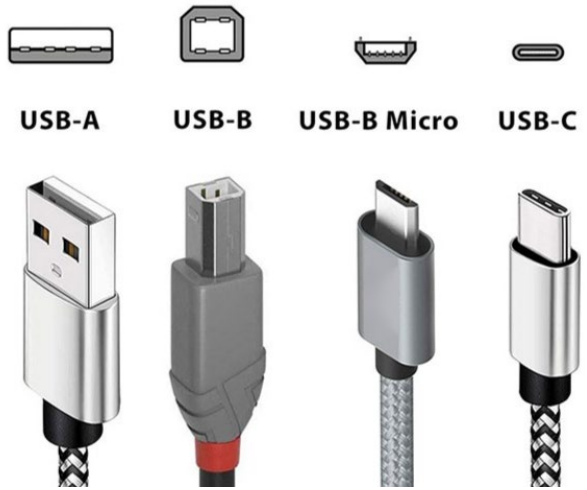
¿Cuáles son los ejemplos habituales de poka-yoke?



Muchos dispositivos a prueba de errores ya forman parte de la vida cotidiana. Los productos y procesos suelen diseñarse para que solo encajen en una dirección o funcionen correctamente cuando se usan de la manera prevista.

Ejemplos comunes incluyen los siguientes:

- Conectores USB
- Conectores eléctricos con llave
- Verificación de códigos de barras
- Sensores de presencia
- Herramientas de parque de apagado automático



CADA UNO • TODOS LOS DÍAS • EN TODAS PARTES

Supervisores/Jefes de equipo: Enviar preguntas o comentarios a CITeam@kccmfg.com

CONTINUOUS IMPROVEMENT MINUTE

TUESD

How Do We Implement Poka-Yoke Successfully?

A Poka-Yoke solution is only effective if it becomes part of the normal process. Successful implementation requires training, standard work updates, and operator involvement.

To make mistake-proofing a lasting part of the process, teams should focus on the following actions:

- Updating standard work
- Training employees
- Demonstrating proper use
- Monitoring performance



EVERYONE • EVERY DAY • EVERYWHERE

Supervisors/Team Leads: Email questions or comments to CITeam@kccmfg.com

MINUTO DE MEJORA CONTINUA

MART

¿Cómo implementamos con éxito el Poka-Yoke?

Una solución Poka-Yoke solo es efectiva si se convierte en parte del proceso normal. La implementación exitosa requiere formación, actualizaciones estándar del trabajo y la participación del operador.

Para que la prueba de errores sea una parte duradera del proceso, los equipos deberían centrarse en las siguientes acciones:

- Actualizar el trabajo estándar
- Formar a los empleados
- Demuestra el uso adecuado
- Rendimiento del monitor



CADA UNO • TODOS LOS DÍAS • EN TODAS PARTES

Supervisores/Jefes de equipo: Enviar preguntas o comentarios a CITeam@kccmfg.com

CONTINUOUS IMPROVEMENT MINUTE

WEDNES

Principles of Poka-Yoke

The structured principles of Poka Yoke are often applied in this order to maximize effectiveness:

1

Elimination

Designing processes to completely remove the possibility of errors

2

Replacement

Substitution of error-prone processes or materials with more reliable ones

3

Prevention

Designing processes to prevent the possibility of errors occurring

4

Facilitation

Making processes easier to perform correctly

5

Detection

Identifying errors before they result in defects

6

Mitigation

Minimize the impact of errors that do occur

EVERYONE • EVERY DAY • EVERYWHERE

Supervisors/Team Leads: Email questions or comments to CITeam@kccmfg.com

MINUTO DE MEJORA CONTINUA

MIÉRCO

Principios del Poka-Yoke

Los principios estructurados del Poka-Yoke suelen aplicarse en este orden para maximizar la eficacia:

1. **Eliminación**
   Diseño de procesos para eliminar completamente la posibilidad de errores
2. **Sustitución**
   Sustitución de procesos o materiales propensos a errores por otros más fiables
3. **Prevención**
   Diseño de procesos para evitar la posibilidad de que se produzcan errores
4. **Facilitación**
   Facilitando la correcta realización de procesos
5. **Detección**
   Identificar errores antes de que resulten en defectos
6. **Mitigación**
   Minimizar el impacto de los errores que sí ocurren

CADA UNO • TODOS LOS DÍAS • EN TODAS PARTES

Supervisores/Jefes de equipo: Enviar preguntas o comentarios a CITeam@kccmfg.com

What Benefits Does Poka-Yoke Create?

When mistakes are prevented at the source, quality improves naturally. Organizations spend less time inspecting, repairing, and troubleshooting problems. Stable processes allow teams to focus on delivering value instead of correcting errors.

These improvements often lead to the following results:

- Fewer defects reach customers
- Less inspection and rework
- Improved productivity
- Improved safety
- More stable processes



Supervisors/Team Leads: Email questions or comments to CITeam@kccmfg.com

MINUTO DE MEJORA CONTINUA

JUEVE

¿Qué beneficios aporta el Poka-Yoke?

Cuando se evitan errores en la fuente, la calidad mejora de forma natural. Las organizaciones dedican menos tiempo a inspeccionar, reparar y solucionar problemas. Los procesos estables permiten a los equipos centrarse en ofrecer valor en lugar de corregir errores.

Estas mejoras suelen conducir a los siguientes resultados:

- Menos defectos llegan a los clientes
- Menos inspección y retrabajo
- Mejora de la productividad
- Mejora de la seguridad
- Procesos más estables



CADA UNO • TODOS LOS DÍAS • EN TODAS PARTES

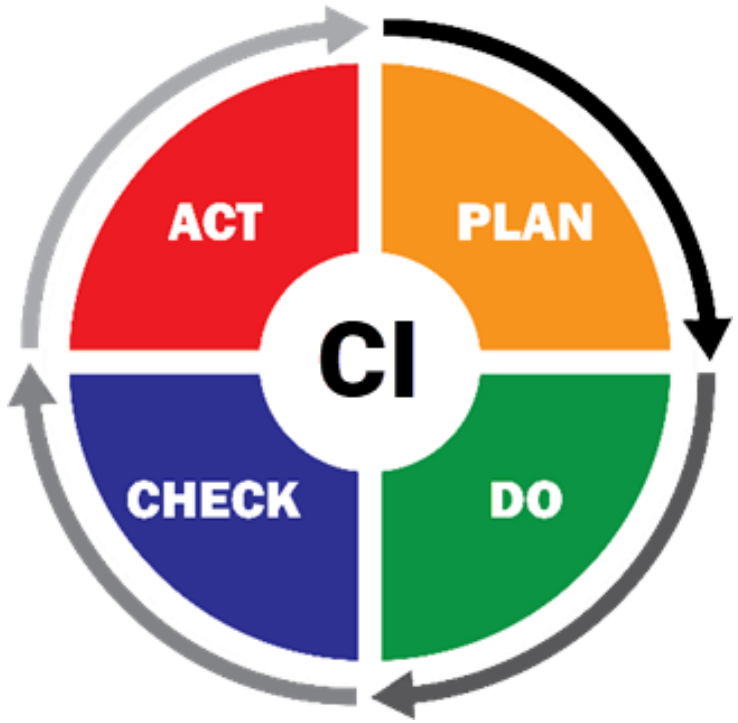
Supervisores/Jefes de equipo: Enviar preguntas o comentarios a CITeam@kccmfg.com

CONTINUOUS IMPROVEMENT MINUTE

FRIDA

Poka-Yoke as a Daily Mindset

Poka-Yoke is more than a device or tool; *it is a way of thinking*. Instead of asking who made the mistake, we ask how the process can prevent the mistake from occurring again. When teams continuously look for ways to eliminate opportunities for error, quality becomes part of the process rather than something checked at the end.



This mindset encourages teams to approach improvement by:

- Focusing on process rather than people
- Preventing errors instead of correcting them
- Encouraging employee involvement
- Continuously improving the system
- Building quality into every task

EVERYONE • EVERY DAY • EVERYWHERE

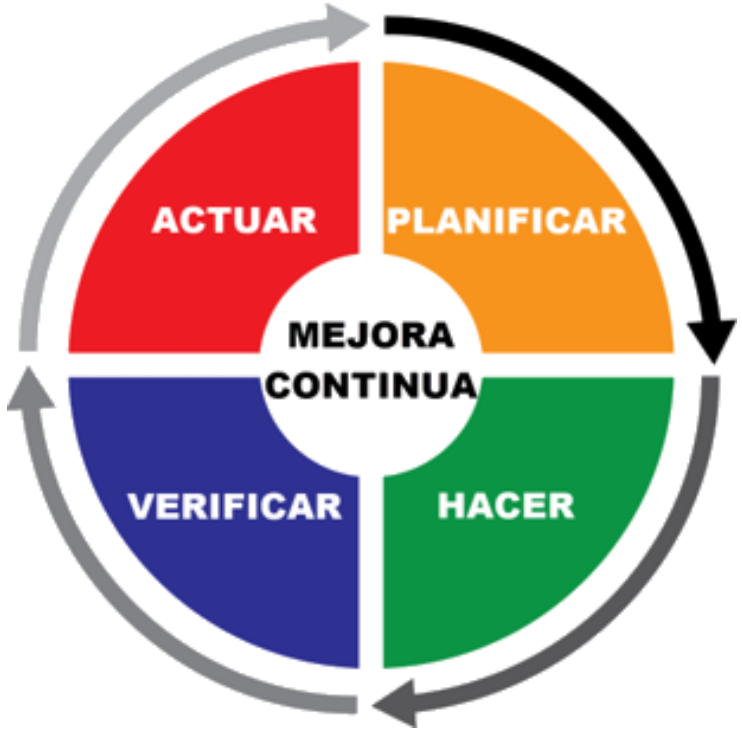
Supervisors/Team Leads: Email questions or comments to CITeam@kccmfg.com

MINUTO DE MEJORA CONTINUA

VIERN

Poka-Yoke como mentalidad diaria

Poka-Yoke es más que un dispositivo o herramienta; *es una forma de pensar*. En lugar de preguntar ,¿quién cometió el error ?, preguntamos cómo puede el proceso evitar que se repita. Cuando los equipos buscan continuamente formas de eliminar oportunidades de error, la calidad pasa a formar parte del proceso en lugar de ser algo que se revise al final.



Esta mentalidad anima a los equipos a abordar la mejora mediante:

- Céntrate en el proceso más que en las personas
- Prevenir errores en lugar de corregirlos
- Fomenta la participación de los empleados
- Mejora continuamente el sistema
- Incorpora calidad en cada tarea

CADA UNO • TODOS LOS DÍAS • EN TODAS PARTES

Supervisores/Jefes de equipo: Enviar preguntas o comentarios a CITeam@kccmfg.com