



CONTINUOUS IMPROVEMENT MINUTE

TUESD

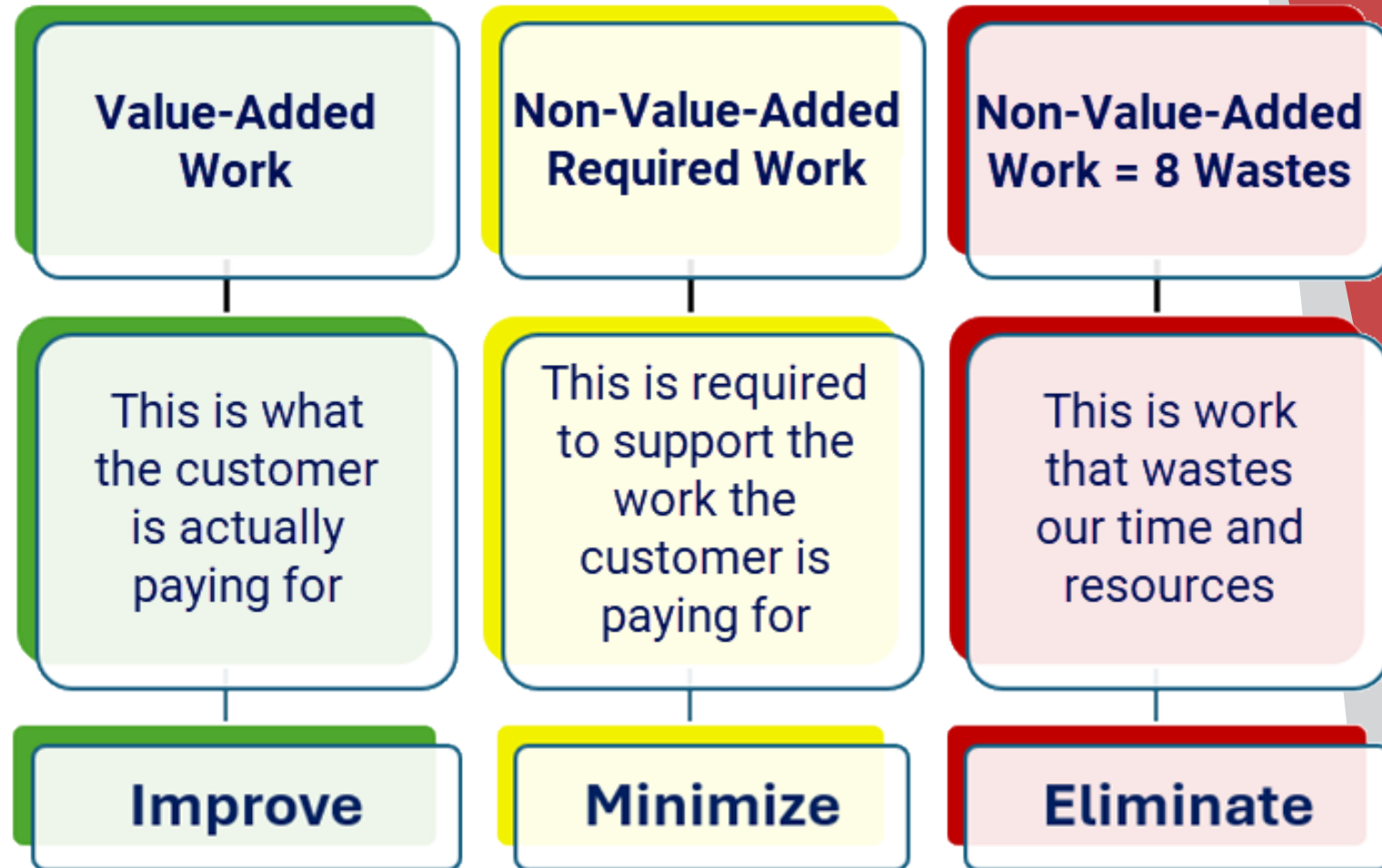
Value-Added vs. Non-Value-Added Work

Not all work is equal.

Every task we do falls into one of 3 categories.

If we don't know the difference, we end up wasting time on the wrong things.

The goal isn't to work harder, it's to focus on the right work; the value-added work. We'll look at examples of each this week.



EVERYONE • EVERY DAY • EVERYWHERE

Supervisors/Team Leads: Email questions or comments to CITeam@kccmfg.com

Valor añadido vs. Trabajo sin valor añadido

No todo el trabajo es igual.

Cada tarea que hacemos se encaja en una de tres categorías.

Si no sabemos la diferencia, acabamos perdiendo el tiempo con cosas equivocadas.

El objetivo no es esforzarse más, sino centrarse en el trabajo adecuado; el trabajo de valor añadido. Veremos ejemplos de cada uno esta semana.



CADA UNO • TODOS LOS DÍAS • EN TODAS PARTES

Supervisores/ Jefes de equipo: Enviar preguntas o comentarios a CITeam@kccmfg.com

Value-Added Work:

Work that **physically changes the form, fit, or function (FFF) of the product** for the customer. FFF refers to a product's design (form), how well it works (fit), and whether it meets the standards required by the customer (function).

Value-Added
Work

Improve

Examples of Value-Added Work:

- Cutting, bending, welding, machining** changes the shape or function of materials
- Insulating required by specifications** enables the product to function as required
- Assembly that becomes part of final product** creates a product

We need to continuously look for ways to improve how we perform our Value-Added work.

EVERYONE • EVERY DAY • EVERYWHERE

Supervisors/Team Leads: Email questions or comments to CITeam@kccmfg.com

Trabajo con Valor Añadido:

Trabajo que **cambia físicamente la forma, el ajuste o la función (FFF) del producto** para el cliente. FFF se refiere al diseño (forma) de un producto, a su funcionamiento (ajuste) y a si cumple con los estándares exigidos por el cliente (función).

Trabajo con
Valor Añadido

Mejorar

Ejemplos de trabajo con valor añadido:

- Corte, doblado, soldadura, mecanizado** - cambia la forma o función de los materiales
- Aislamiento requerido por especificaciones** - permite que el producto funcione según lo necesario
- El ensamblaje que pasa a formar parte del producto final crea un producto**

Debemos buscar continuamente formas de mejorar la forma en que realizamos nuestro trabajo de Valor Añadido.

CADA UNO • TODOS LOS DÍAS • EN TODAS PARTES

Supervisores/ Jefes de equipo: Enviar preguntas o comentarios a CITeam@kccmfg.com

Non-Value-Added Required Work:

Work that **does not** physically change the fit, form, or function of the product for the customer, but **is required for Safety, Quality, Regulatory,** or other critical purposes.

Non-Value-Added
Required Work

Minimize

Examples of Non-Value-Added Required Work:

- Safety inspections** are required to operate safely
- Quality checks and inspections** prevent defects from reaching the customer
- Engineering approvals** are required for control and compliance

We need to identify what Non-Value-Added Required Work is truly needed and minimize everything else while protecting safety, quality, and compliance.

EVERYONE • EVERY DAY • EVERYWHERE

Supervisors/Team Leads: Email questions or comments to CITeam@kccmfg.com

Requerido Trabajo Sin Valor Añadido:

Trabajo que **no cambie físicamente** el ajuste, la forma o la función del producto para el cliente, pero que **sea necesario para fines de seguridad, calidad, regulación** u otros fines críticos.

Requerido Trabajo
Sin Valor Añadido

Minimizar

Ejemplos de trabajo sin valor añadido:

- Se requieren **inspecciones de seguridad** para operar de forma segura
- Los **controles de calidad e inspecciones** evitan que los defectos lleguen al cliente
- Se requieren **aprobaciones de ingeniería** para el control y el cumplimiento

Necesitamos identificar qué trabajo no añadido es realmente necesario y minimizar todo lo demás protegiendo la seguridad, la calidad y el cumplimiento.

CADA UNO • TODOS LOS DÍAS • EN TODAS PARTES

Supervisores/ Jefes de equipo: Enviar preguntas o comentarios a CITeam@kccmfg.com

Non-Value-Added Work = the 8 Wastes:

Work that **does not physically change the fit, form, or function of the product** for the customer and is not required for any purposes .

Non-Value-Added
Work = 8 Wastes

Eliminate

Examples of Non-Value-Added Work = 8 Wastes:

- Searching for tools or paperwork** caused by poor organization wastes time
- Rework or fixing defects** wastes time and materials
- Waiting for instructions or materials** adds no value and slows production
- Extra approvals with no impact** delays work and wastes time
- Moving parts multiple times** because of poor layout creates transportation waste
- Overproduction “just in case”** creates excess inventory and ties up resources

To be lean and efficient we must identify waste and eliminate it, if an activity doesn't add value, we shouldn't be doing it.

EVERYONE • EVERY DAY • EVERYWHERE

Supervisors/Team Leads: Email questions
or comments to CITeam@kccmfg.com

Trabajo sin Valor Añadido = 8 Desperdicios :

Trabajo que **no cambie físicamente el ajuste, la forma o la función del producto** para el cliente y que no sea necesario para ningún propósito.

Trabajo sin Valor
Añadido
= 8 Desperdicios

Eliminar

Ejemplos de trabajo sin valor añadido = 8 desperdicios:

- Buscar herramientas o papeleo** causado por una mala organización es una pérdida de tiempo
- Retrabajar o arreglar defectos** hace perder tiempo y materiales
- Esperar instrucciones o materiales** no aporta valor y ralentiza la producción
- Aprobaciones extra sin impacto** retrasan el trabajo y hacen perder tiempo
- Varias veces que se usan piezas móviles** debido a una mala disposición generan residuos de transporte
- La sobreproducción "por si acaso"** crea inventario excedente y bloquea recursos

Para ser ágiles y eficientes debemos identificar el desperdicio y eliminarlo; si una actividad no aporta valor, no deberíamos hacerlo.

CADA UNO • TODOS LOS DÍAS • EN TODAS PARTES

Supervisores/ Jefes de equipo: Enviar preguntas o comentarios a CITeam@kccmfg.com